

Batch numbers in certificates



Category: Guidelines and approvals

To verify the materials used, HEROSE GMBH uses the standard **DIN EN 10204 – Metallic products – Types of test certificates**.

Extract from DIN EN 10204:2005-01

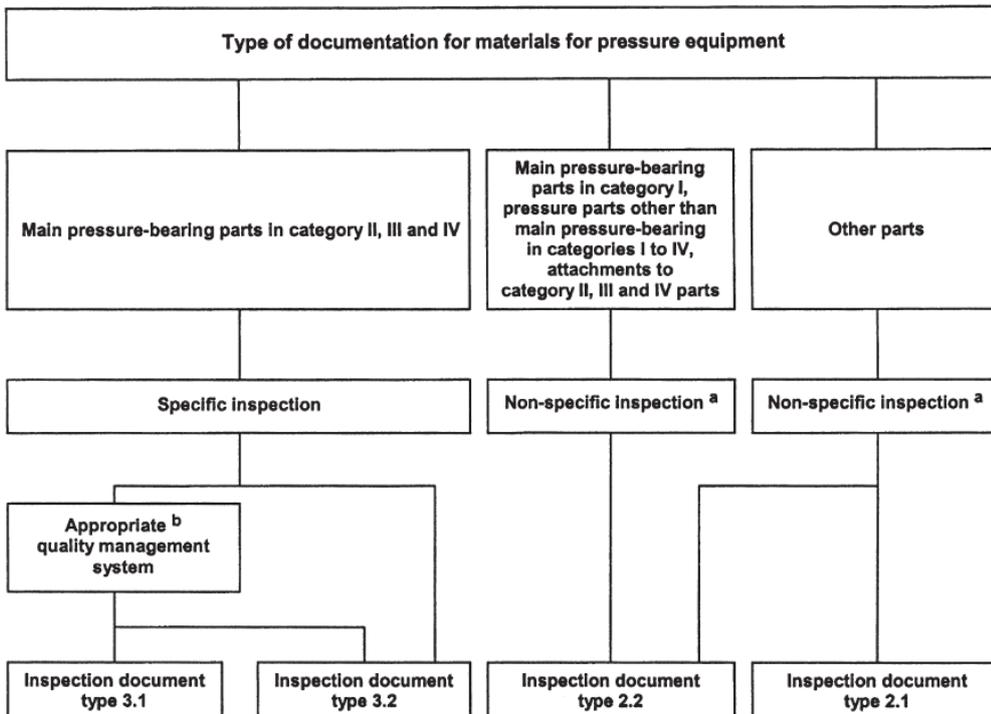
4.1 Inspection certificate 3.1 “type 3.1”

Document issued by the manufacturer in which he declares that the products supplied are in compliance with the requirements of the order and in which he supplies test results.

The test unit and the tests to be carried out are defined by the product specification, the official regulation and corresponding rules and/or the order.

The document is validated by the manufacturer’s authorized inspection representative, independent of the manufacturing department.

It shall be permissible for the manufacturer to transfer on to the inspection certificate 3.1 relevant test results obtained by specific inspection on primary or incoming products he uses, provided that the manufacturer operates traceability procedures and can provide the corresponding inspection documents required.



This standard does not list any requirements that define the components that must be verified. According to the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, all pressure-bearing, pressure-retaining components must be provided with batch verification. HEROSE GMBH complies with

this requirement. This applies, among other things, to housings, head pieces, cones (not for safety valves), pipes, screwed parts, screws, seat inserts, spring caps, pegs, etc. In addition, other components are verified, such as compression springs. For these compression springs, verification is carried out by the supplier and can be requested on request.

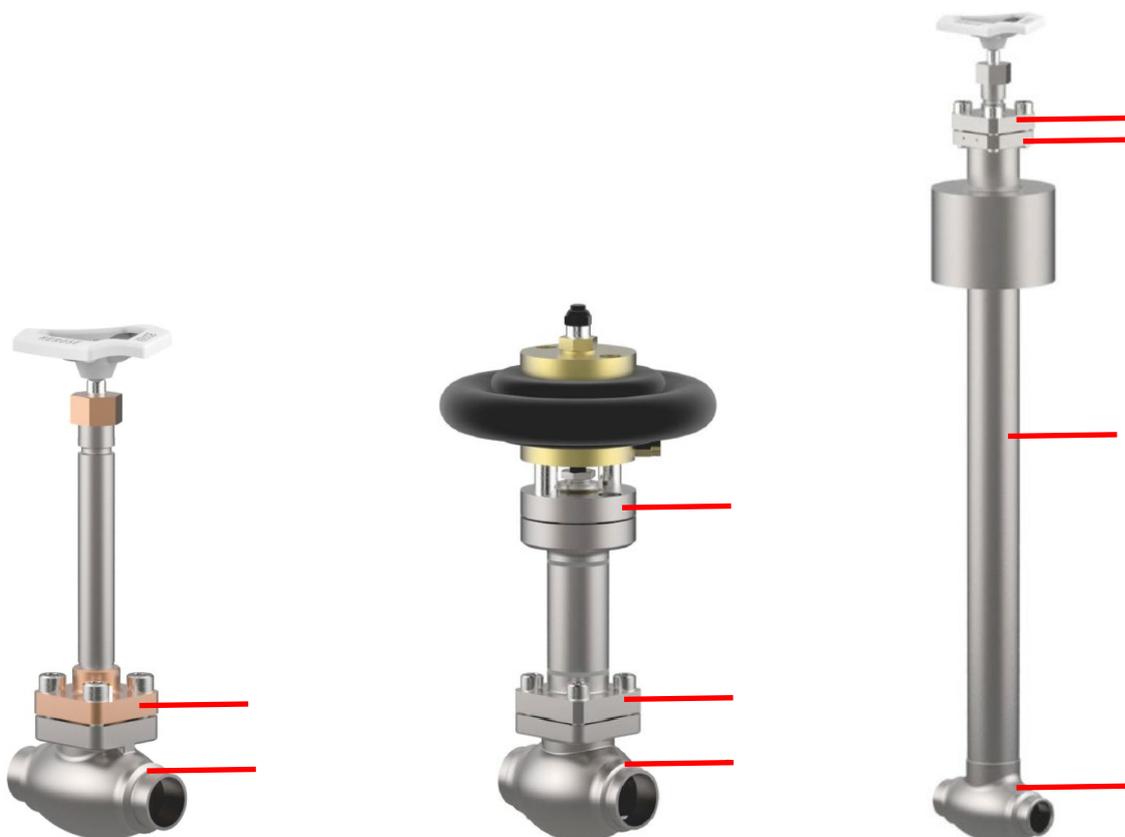
For the sake of clarity, HEROSE GMBH has decided to only list the essential components in the acceptance test certificates, including:

- The bodies with all additional components to the housing, such as soldered or welded pipes, screwed parts, etc.
- The head piece, as the main part of the upper part
- The cover for check valves or strainers
- The seat insert for safety valves

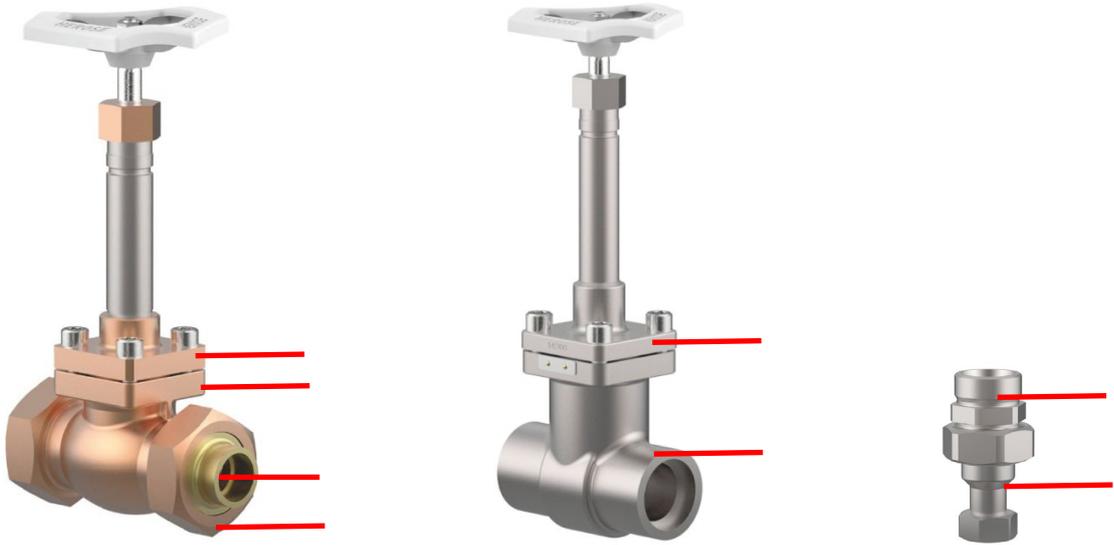
Below are examples of valves for illustration:

The red markings show the components that are recorded in the acceptance test certificates.

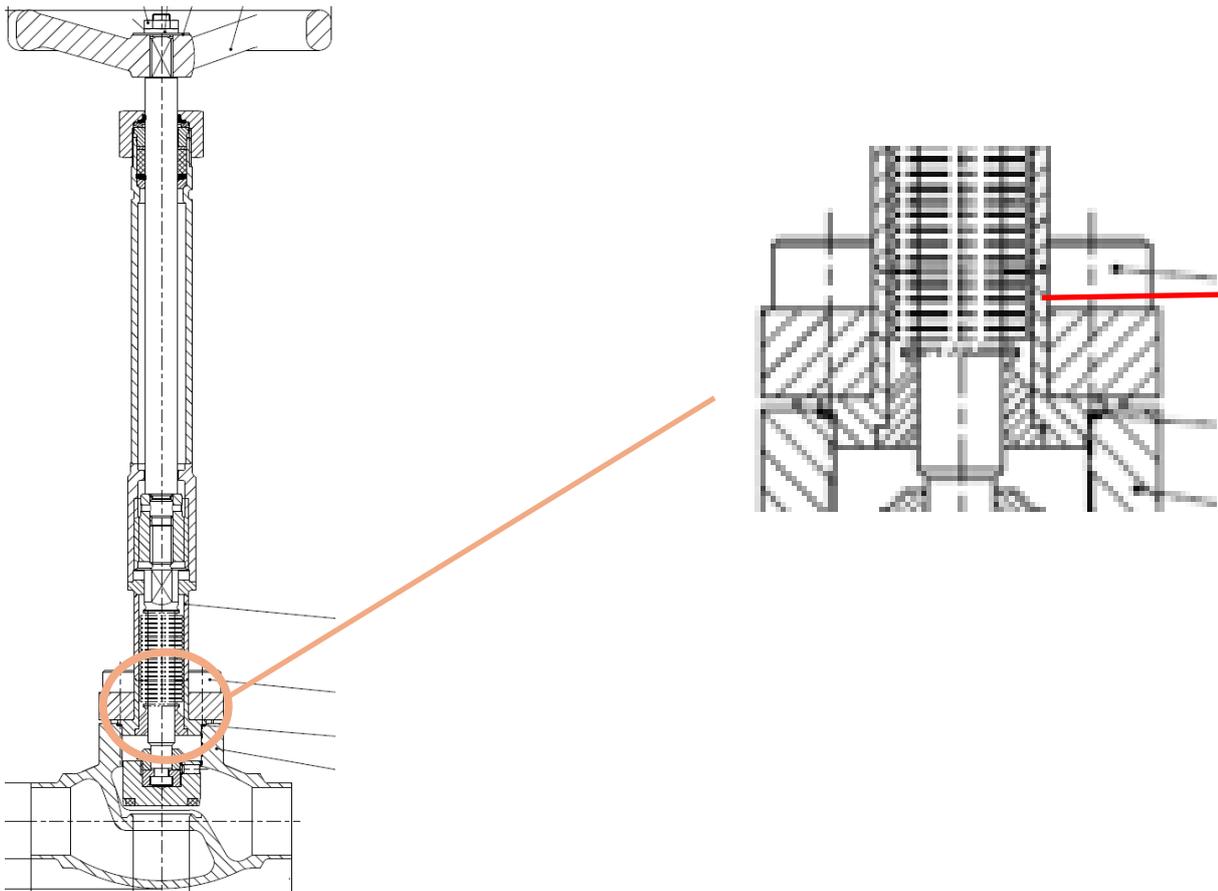
Globe valves:



TWIMC_No.099 Batch numbers in certificates, March 2025



For bellows valves, the pressurized, medium-wetted head piece:

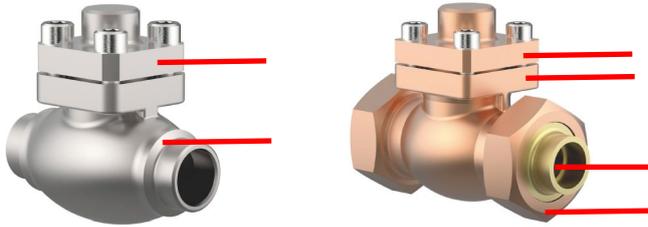


TWIMC_No.099 Batch numbers in certificates, March 2025

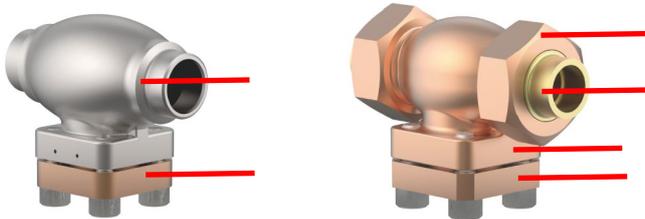


HEROSE

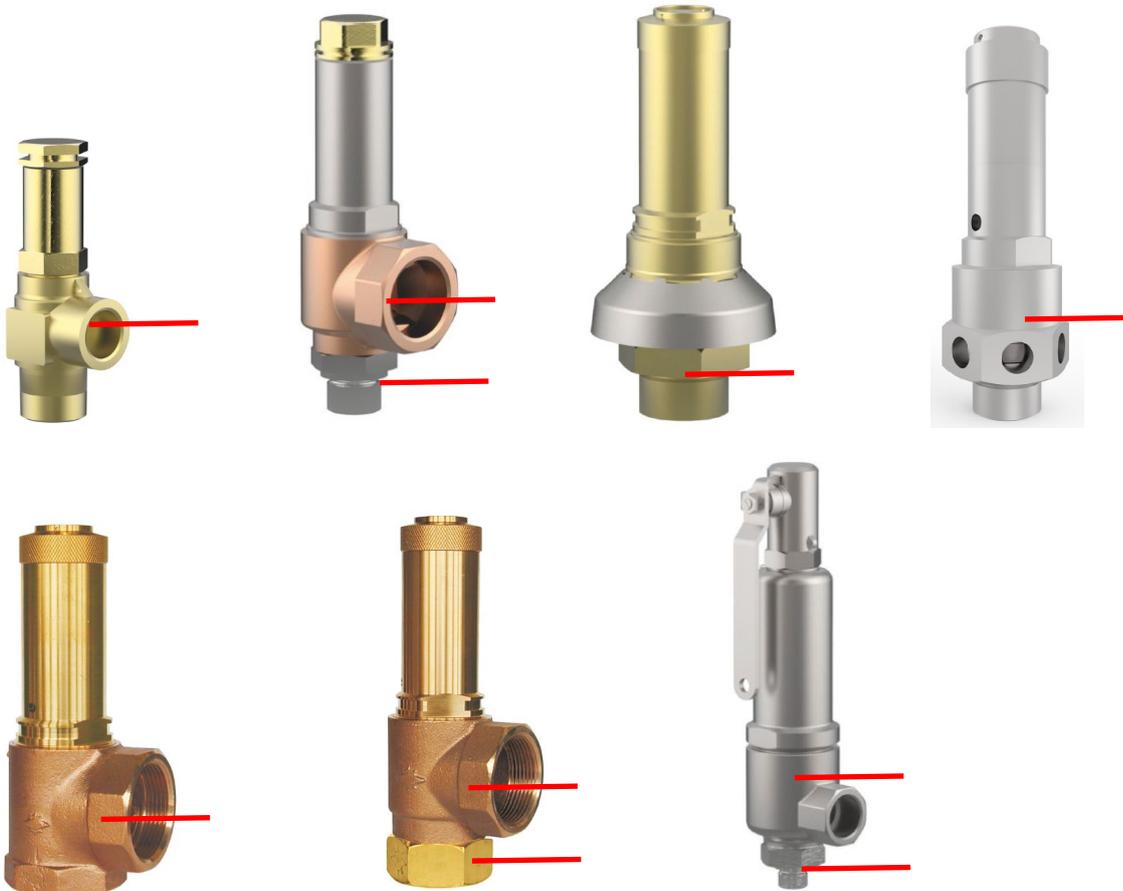
Check valves:



Strainer:



Safety Valves:

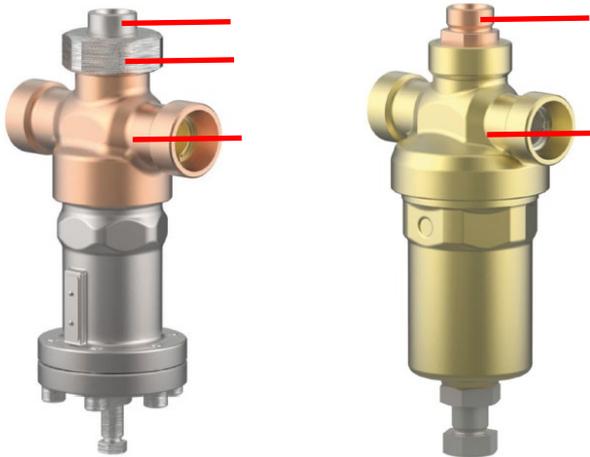


TWIMC_No.099 Batch numbers in certificates, March 2025

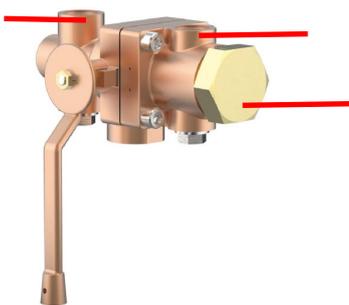
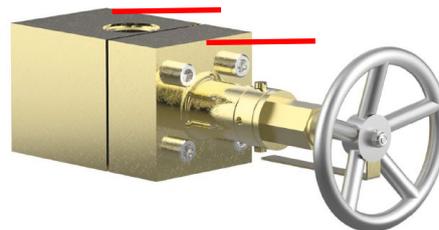
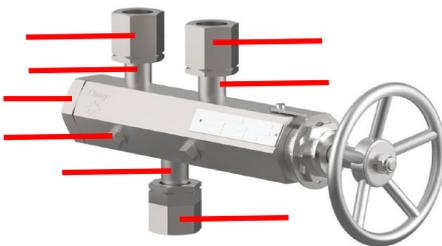
Built to Endure

HEROSE GMBH | Armaturen und Metalle
Elly-Heuss-Knapp-Str. 12 • 23843 Bad Oldesloe

Pressure control devices:

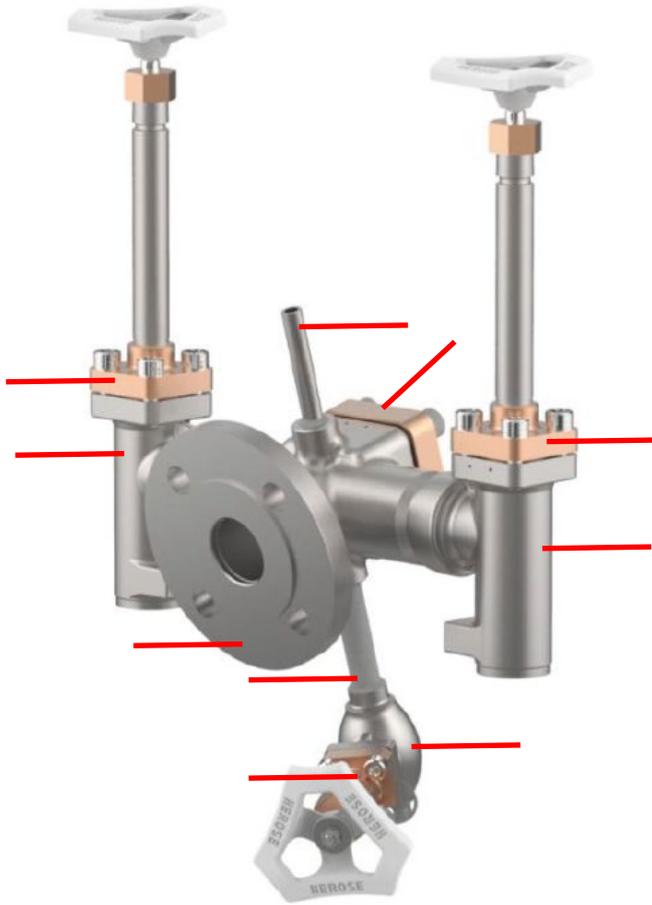


Changeover valves:



Components such as: Body lower part, body side part, clamping sleeve, transition piece, nipple, pipe, welding ball bushing, union nut, flange, threaded connector, welding connector, rupture discs

Modul:



An overview of how the batch information on the individual components is determined depending on the manufacturer can be found in the instructions:

List for batch information in SAP_YQZ and supplier certificates_Status 2018-09-12.pdf

This is only relevant for HEROSE internal processes.

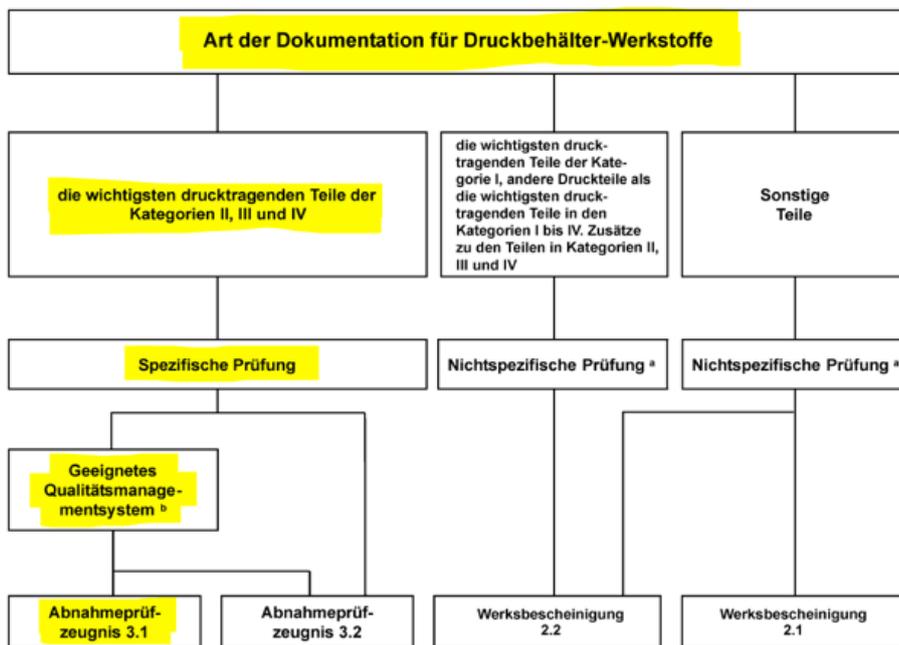
HEROSE GmbH

Thorsten Cordes – QM

Rubrik: Richtlinien und Zulassungen

Zum Nachweis eingesetzter Werkstoffe wird normativ und von der HEROSE GMBH der Standard **DIN EN 10204 – Metallische Erzeugnisse – Arten von Prüfbescheinigungen** herangezogen.

Auszug aus der DIN EN 10204:2005-01



In diesem Standard ist keine Anforderung aufgeführt, die die Bauteile, welche nachgewiesen werden müssen, definiert. Gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU sind alle drucktragenden, druckhaltenden Bauteile mit Chargennachweis zu versehen. Dieser Anforderung kommt die HEROSE GMBH nach. Dieses gilt unter anderem für Gehäuse, Kopfstücke, Kegel (nicht für Sicherheitsventile), Rohre, Verschraubungsteile, Schrauben, Sitzeinsätze, Federhauben, Pflöcke, usw. . Ergänzend werden weitere Bauteile mit Nachweisen geführt, wie z.B. Druckfedern. Bei diesen Druckfedern erfolgt die Nachweisführung beim Lieferanten und kann auf Anfrage abgefordert werden.

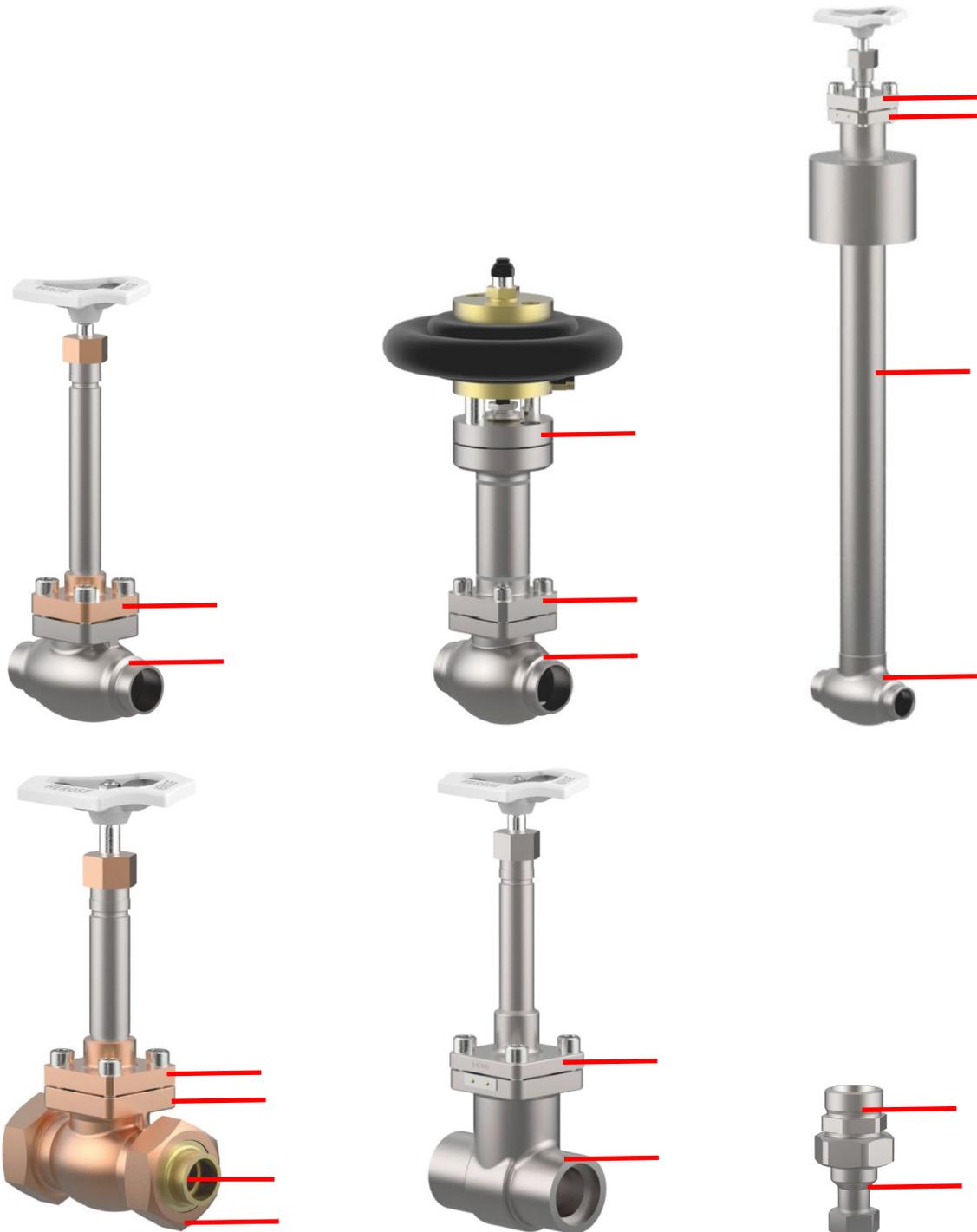
Aufgrund der Übersichtlichkeit hat sich die HEROSE GMBH entschieden, nur die wesentlichen Bauteile in den Abnahmeprüfzeugnissen mit aufzuführen, darunter fallen:

- Das Gehäuse mit allen ergänzenden Bauteilen zum Gehäuse, wie eingelötete oder eingeschweißte Rohre, Verschraubungsteile usw.
- Das Kopfstück, als Hauptteil des Oberteiles
- Der Deckel bei Rückschlagarmaturen oder Schmutzfängern
- Der Sitzeinsatz bei Sicherheitsventilen

Nachfolgend Muster von Armaturen zur Veranschaulichung:

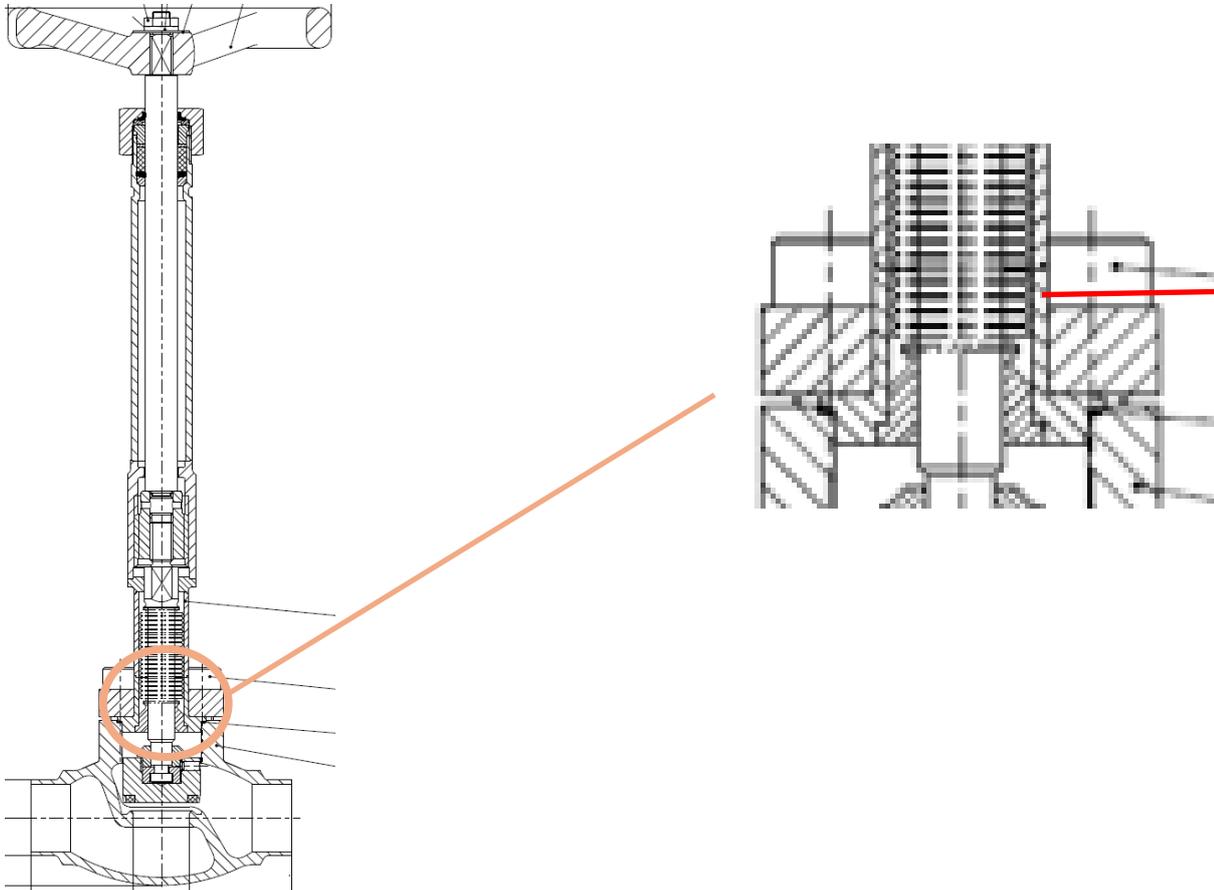
Die roten Markierungen zeigen die Bauteile, welche in den Abnahmeprüfzeugnissen erfasst werden.

Absperrarmaturen:

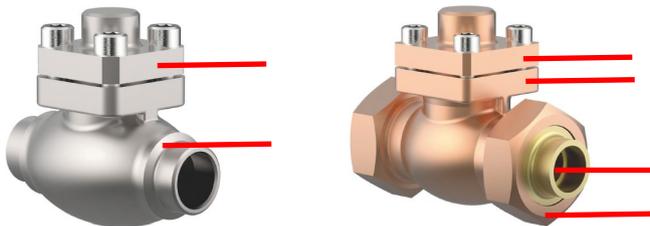


TWIMC_No.099 Batch numbers in certificates, March 2025

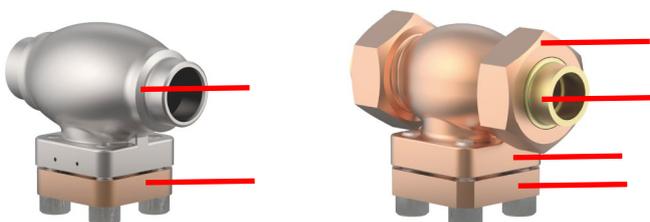
Bei Faltenbalgarmaturen entsprechend das druckbeaufschlagte, medienberührte Kopfstück:



Rückschlagventile:

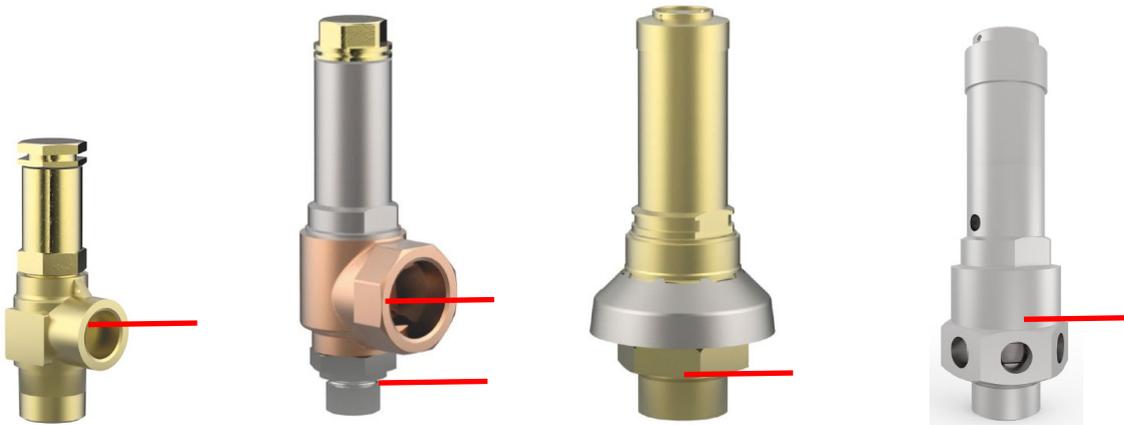


Schmutzfänger:

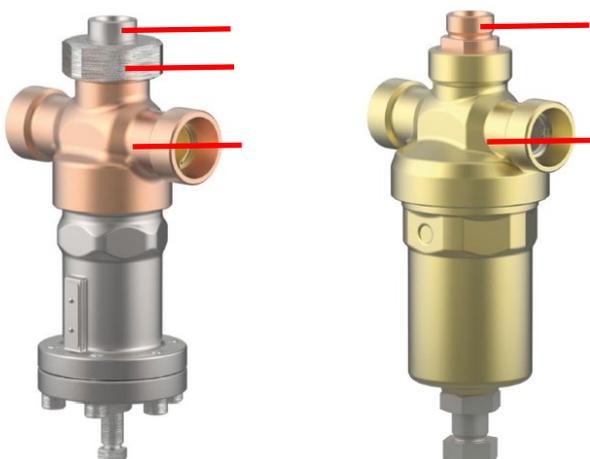


TWIMC_No.099 Batch numbers in certificates, March 2025

Sicherheitsventile:

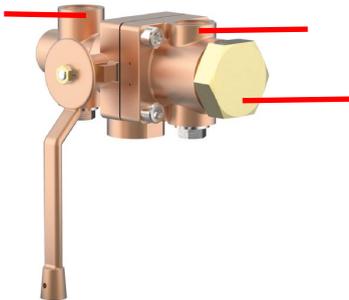
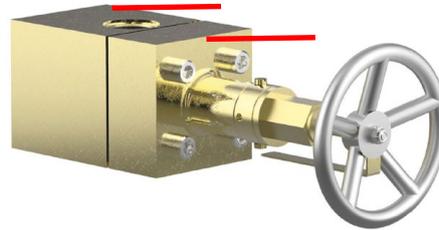
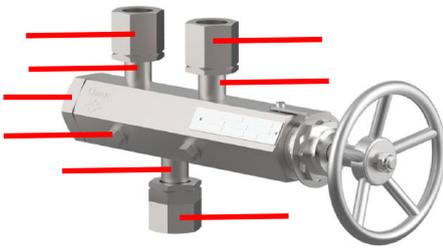


Druckregleinrichtungen:



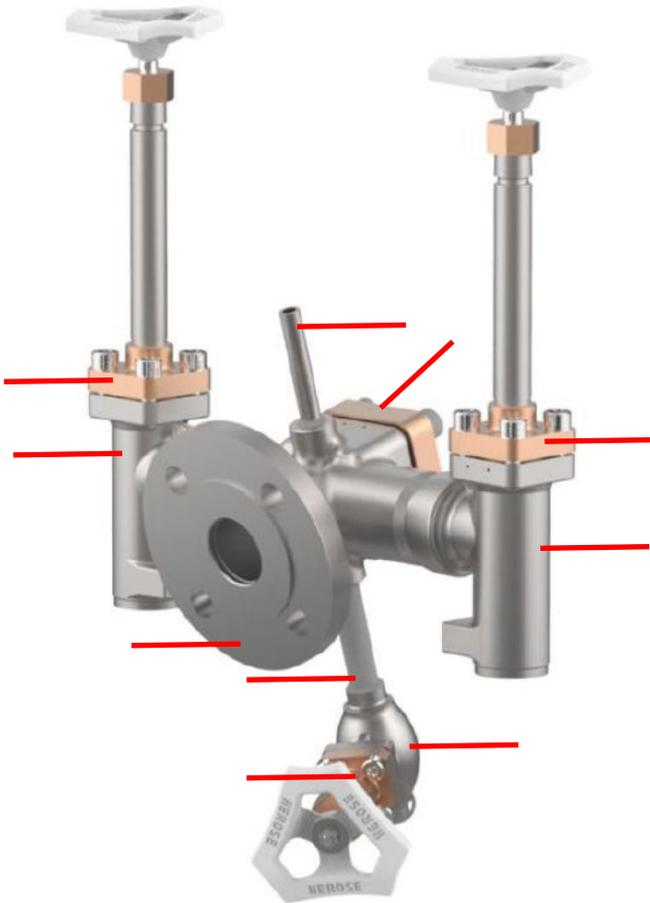
TWIMC_No.099 Batch numbers in certificates, March 2025

Wechselarmaturen:



Bauteile wie: Gehäuse Unterteil, Gehäuse Seitenteil, Spannmuffe, Übergangsstück, Nippel, Rohr, Schweißkugelbuchse, Überwurfmutter, Flansch, Gewindestutzen, Schweißstutzen, Berstscheiben

Module:



Eine Übersicht, wie die Chargenangaben an den einzelnen Bauteilen abhängig vom Hersteller erfolgt, findet sich in der Anweisung:

[Liste für Chargenangaben im SAP_YQZ und Lieferantenzertifikate_Stand 2018-09-12.pdf](#)

Dieses ist lediglich für HEROSE interne Prozesse relevant.

HEROSE GmbH

Thorsten Cordes - QM